

**Alla  
Comunità Montana  
Peligna  
Via Angeloni 11  
67039 SULMONA**

**OGGETTO: Richiesta rimborso spese di trasporto per studenti.  
A.S. 2006 – 2007.**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato il \_\_\_\_\_ a  
\_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_ Via  
\_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_ genitore di \_\_\_\_\_ nato il  
\_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ residente a  
\_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
Telefono N. \_\_\_\_\_.

Ai sensi dell'art. 46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000 e consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000:

### **DICHIARA**

- Che il proprio figlio è iscritto e frequenta la classe \_\_\_\_\_ presso la Scuola \_\_\_\_\_ con sede a \_\_\_\_\_  
(se maggiorenne)
- Di essere studente presso la Scuola \_\_\_\_\_ con sede a \_\_\_\_\_ classe \_\_\_\_\_
- Che il costo del trasporto effettivo netto sostenuto nel periodo:  
**Settembre 2006 – Giugno 2007** è pari a €. \_\_\_\_\_  
e, pertanto

### **CHIEDE**

- Il rimborso del costo del trasporto così come previsto dalla Delibera di Giunta Esecutiva della Comunità Montana Peligna N. 35 del 19 Aprile 2007.

**Si allega: copia della tessera di abbonamento - abbonamenti - Dichiarazione ISEE del nucleo familiare solo per gli studenti che frequentano le Scuole Superiori ( dal 2° anno).**

Dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 della L.675/96 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

\_\_\_\_\_  
(luogo , data )

**IL DICHIARANTE**  
\_\_\_\_\_